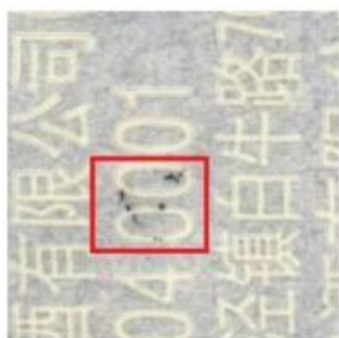


注：此文档来源于网络，仅供同行分享学习使用，如有侵权，请联系删除！联系方式：coolens@coolens.cn

印刷视觉检测系统:标签印刷检测机案例

1.印刷质量检测

可对常见印刷质量缺陷进行检测，包括脏点、漏印、色差、走版、套印偏差、模切排废不良等。



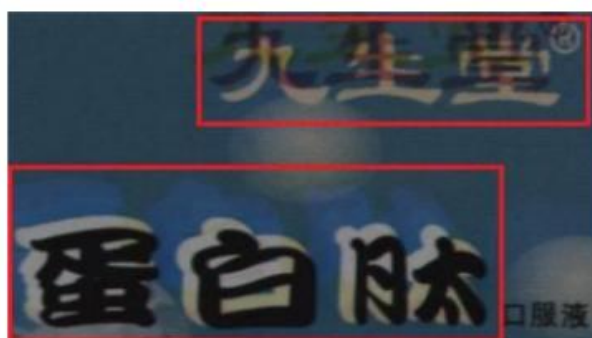
脏点



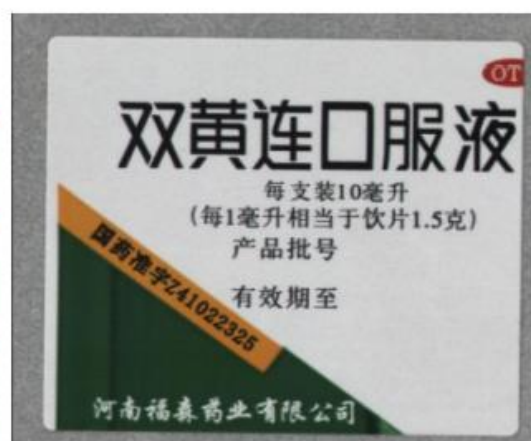
排废不良



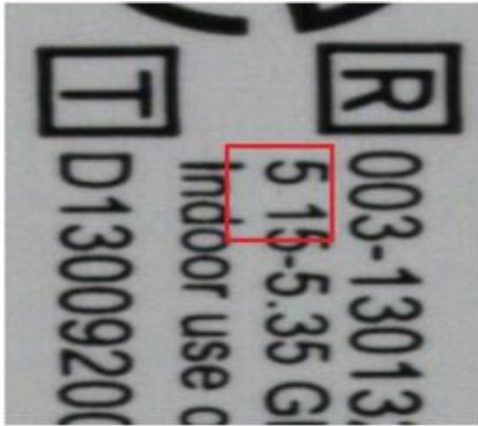
露白



套色偏差



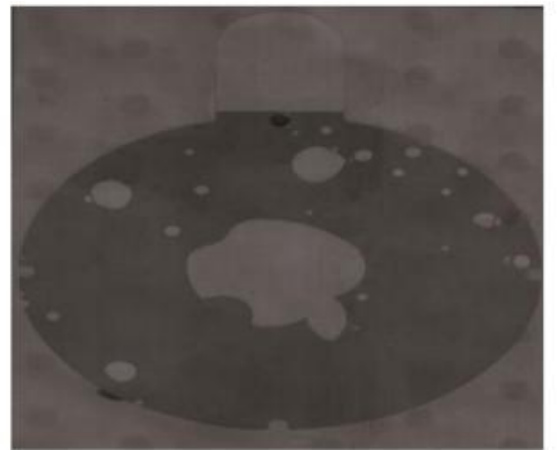
模切偏位



标点缺失



掉色



2.数字码检测

支持单排、多排数字码识别检测；支持单一颜色、多种颜色混合彩色码识别检测；



3. 二维码检测

支持黑白、彩色二维码检测，支持国标 QR 码、DM 码和 PDF417 码的识别检测。



4. 监管码、条码检测

支持各种黑白、彩色条码、监管码。监管码对条码和号码内容进行核对。



5.拖标检测

支持二级、三级拖标可变信息检测。



6. 防伪标签检测存图

可检测纹理防伪标签，识别二维码，检测防伪纹理数量，并批量存图。

